

1.3 Technische Spezifikation „Plasmapolieren von Schweiß- und Lötteilen“

<p>Kurzbezeichnung: Reinigen und Säubern von Schweißteilen und Lötteilen (Materialspezifikation z.B. 1.4404, 1.4571)</p>	 <p>Bild plasotec GmbH Schweißteil</p>
<p>Anforderungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Beseitigung der Anlauffarben • saubere Oberfläche • keine Rückstände vom Schweißprozess • Korrosionsschutz 	
<p>Vor Bearbeitung</p>	<p>Nach Bearbeitung</p>
 <p>Bild plasotec GmbH Schweißteil unpoliert</p>	 <p>Bild plasotec GmbH Schweißteil poliert</p>
 <p>Bild plasotec GmbH Schweißteil unpoliert</p>	 <p>Bild plasotec GmbH Schweißteil poliert</p>
<p>Vorteile/Ergebnisse:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gereinigte Oberfläche • hohe Korrosionsbeständigkeit • kein Beizen erforderlich 	