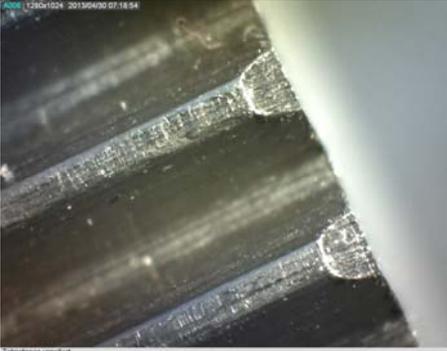
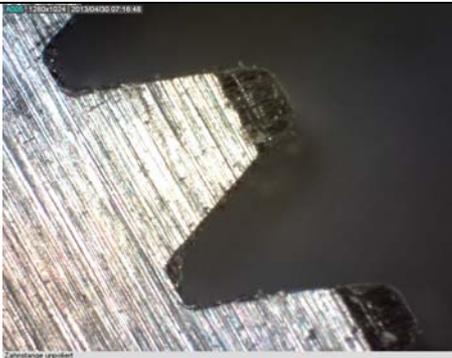


1.2 Technische Spezifikation „Plasmapolieren von Zahnstangen“

<p>Kurzbezeichnung: Entgraten von Zahnstangen (Materialspezifikation z.B. 1.2367)</p>	 <p><small>Zahnstange unpoliert</small> Bild plasotec GmbH Zahnstange</p>
<p>Anforderungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Glatte homogene Oberfläche • Entgratung der Zahnflächen • Entgratung der Stirnflächen • hohe Maßhaltigkeit 	
<p>Vor Bearbeitung</p>	<p>Nach Bearbeitung</p>
 <p><small>Zahnstange unpoliert</small> Bild plasotec GmbH Zahnstange unpoliert</p>	 <p><small>Zahnstange 90 Sek</small> Bild plasotec GmbH Zahnstange poliert</p>
 <p><small>Zahnstange unpoliert</small> Bild plasotec GmbH Zahnstange unpoliert</p>	 <p><small>Zahnstange 90 Sek</small> Bild plasotec GmbH Zahnstange poliert</p>
<p>Vorteile/Ergebnisse:</p> <ul style="list-style-type: none"> • höhere Verschleissfestigkeit • längere Lebensdauer • keine Abgabe von Gratpartikeln in die Arbeitsumgebung • sehr gute Oberflächeneigenschaften für weitere Beschichtung 	